

# SPECIFICATION

UNIT: MM

| ITEMS   |                          |         | PBM-H250        | PBM-HU250   |
|---|--------------------------|---------|-----------------|-------------|
| TABLE   | TABLE SIZE               |         | 1100x250        |             |
|   | T SLOT (WxNO.xPITCH)     |         | 16x3x60         |             |
|   | SWIVEL (L&R)             |         | -               | 45°         |
|   | MAX. TABLE LOAD (KGS)    |         | 300             |             |
| TRAVEL  | XxYxZ                    |         | 700x250x440     | 700x260x390 |
| FEED  | LONG./MIN                | (50 HZ) | 18-320(6 STEPS) |             |
|   |                          | (60 HZ) | 22-384(6 STEPS) |             |
|   | LONG. RAPID /MIN         | (50 HZ) | 1040            |             |
|   |                          | (60 HZ) | 1250            |             |
|   | VERTICAL/MIN             | (50 HZ) | 290             |             |
|   |                          | (60 HZ) | 350             |             |
| VERTICAL SPINDLE  | SPINDLE NOSE             |         | -               | NT 40       |
|   | STEPS                    |         | -               | 6           |
|   | SPINDLE SPEED RPM        | (50 HZ) | -               | 60-1100     |
|   |                          | (60 HZ) | -               | 70-1320     |
|   | SWIVELLING ANGLE (R&L)   |         | -               | 45°         |
|   | SPINDLE NOSE TO TABLE    |         | -               | 0-342       |
|   | CROSS TRAVEL OF RAM      |         | 300             |             |
| HORIZONTAL SPINDLE  | SPINDLE NOSE             |         | NT 40           |             |
|   | SPINDLE SPEED RPM        | (50 HZ) | 60-1100         |             |
|   |                          | (60 HZ) | 70-1320         |             |
|   | STEPS                    |         | 6               |             |
|   | SPINDLE TO BOTTOM OF RAM |         | 115             |             |
|   | SPINDLE CENTER TO TABLE  |         | 0-390           |             |
| MOTOR   | HORIZONTAL SPINDLE       |         | 3 HP            |             |
|   | TABLE FEED X AXES        |         | 3/4 HP          |             |
|   | TABLE RAPID Z AXIS       |         | 1/2 HP          |             |
|   | COOLANT PUMP             |         | 1/8 HP          |             |
| SIZE  | MACHINE (LxWxH)          |         | 1570x1230x1652  |             |
|   | NET WEIGHT (KGS)         |         | 1000            |             |
| * SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE. |                          |         |                 |             |

## STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT EQUIPMENT
3. X AXIS GEAR BOX FEED
4. TABLE ELEVATING MOTOR
5. VERTICAL HEAD ATTACHMENT(HU250)

## OPTIONAL FUNCTIONS

1. Y AXIS POWER FEEDING
2. DIGITAL READ OUT
3. WORKING LAMP
4. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP
5. UNIVERSAL DIVIDING HEAD
6. VERTICAL HEAD ATTACHMENT(H250)

**機械各項機能及規格：**

單位: MM

| 項 目         |                  | PBM-H250 | PBM-HU250                 |
|-------------|------------------|----------|---------------------------|
| 工作台         | 尺寸 (長 x 寬)       |          | 1100x250                  |
|             | T 型槽 (寬 x 數 x 距) |          | 16x3x60                   |
|             | 旋轉 (左右)          |          | - / 45°                   |
|             | 最大載重能力 (KGS)     |          | 300                       |
| 行程          | 左右 x 前後 x 上下     |          | 700x250x440 / 700x260x390 |
| 進給速度        | 左右 / 每分          | (50 HZ)  | 18-320(6 速)               |
|             |                  | (60 HZ)  | 22-384(6 速)               |
|             | 左右快移 / 每分        | (50 HZ)  | 1040                      |
|             |                  | (60 HZ)  | 1250                      |
|             | 上下快移 / 每分        | (50 HZ)  | 290                       |
|             |                  | (60 HZ)  | 350                       |
| 立主軸         | 主軸錐度             |          | - / NT 40                 |
|             | 段速               |          | - / 6                     |
|             | 轉速 RPM           | (50 HZ)  | 60-1100                   |
|             |                  | (60 HZ)  | 70-1320                   |
|             | 傾斜角度(左右)         |          | - / 45°                   |
|             | 主軸端面至工作台面距離      |          | - / 0-342                 |
| 伸出臂行程       |                  | 300      |                           |
| 橫主軸         | 主軸錐度             |          | NT 40                     |
|             | 轉速 RPM           | (50 HZ)  | 60-1100                   |
|             |                  | (60 HZ)  | 70-1320                   |
|             | 段速               |          | 6                         |
|             | 主軸中心至伸出臂底面距離     |          | 115                       |
| 主軸中心至工作台面距離 |                  | 0-390    |                           |
| 電動機         | 橫主軸用             |          | 3 HP                      |
|             | 工作台進給用(左右)       |          | 3/4 HP                    |
|             | 工作台快移用(上下)       |          | 1/2 HP                    |
|             | 切削液用             |          | 1/8 HP                    |
| 機械尺寸        | 尺寸 (長 x 寬 x 高)   |          | 1570x1230x1652            |
|             | 淨重 (約) (KGS)     |          | 1000                      |

\* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

**標準附件**

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X 軸齒輪箱進給
4. 床台上下馬達
5. 立銑強力吊頭(HU250)

**特殊裝置**

1. Y 軸自動進給裝置
2. 光學尺
3. 工作燈
4. 滑道面自動潤滑泵浦
5. 分度盤
6. 立銑強力吊頭(H250)